

CONSERVANDO PARA A VIDA

2025

AQUI TEM TECNOLOGIA!

COPELAND

BRAHEx



**MBP
ISOBLOCK**

TOPFUSION
TUBOS E CONEXÕES

A ALMA DO NOSSO TRABALHO É A
"CONSERVAÇÃO PARA A VIDA".



NTC REFRIGERAÇÃO

Conservando para a vida.

Com mais de **duas décadas de experiência no mercado**, uma planta fabril superior a 5.000 m², equipe altamente qualificada e tecnologia de ponta, a NTC Refrigeração se destaca como referência em soluções para **sistemas de refrigeração**. Desenvolvemos equipamentos para sistemas de frio alimentar e câmaras frigoríficas destinados a pequenos, médios e grandes supermercados, hipermercados, frigoríficos, centros de distribuição, fazendas, armazenagem agrícola, indústrias farmacêuticas, laticínios, entre outros.

Desde o início do projeto, estamos lado a lado de nossos clientes, oferecendo suporte em todas as etapas, desde o dimensionamento até a definição do fluxo e do modelo construtivo de armazenagem.

Com atuação em todo o país, oferecemos **soluções seguras e confiáveis**, com valores e prazos competitivos que atendem às necessidades do seu negócio.

Na NTC Refrigeração, mais do que produzir máquinas, acreditamos que a alma do nosso trabalho é a "**conservação para a vida**".

Conte conosco sempre que precisar de casas de máquinas, peças de reposição e assistência técnica para sistemas de refrigeração.

MAIS DE
1.400
OBRAS EXECUTADAS

1^a do
país
NA REGIÃO SUDESTE

MAIS DE
140
CLIENTES ATIVOS



CLIENTES

NTC°
REFRIGERAÇÃO



DO DESENVOLVIMENTO DO PROJETO À EXECUÇÃO, SOMOS
ESPECIALISTAS EM SOLUÇÕES PARA **SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO**.

MUITO PRAZER, SOMOS A NTC REFRIGERAÇÃO!



 **ENTRE
EM CONTATO
CONOSCO**

O QUE FAZEMOS

Desenvolvimento e execução de projetos
Fabricação de equipamentos
Fornecimento e coordenação dos serviços de instalação
Montagem de compartimentos de câmaras frigoríficas
Reforma de casa de máquinas e sistemas em operação

ONDE ATUAMOS

Supermercados de pequeno, médio e grande porte
Grandes redes atacadistas e atacarejos
Frigoríficos
Indústrias de laticínios
Centros de distribuição e armazéns
Agroindústria: fazendas e silos refrigerados/climatizados

PESQUISA E INOVAÇÃO



- A **NTC Refrigeração** foi pioneira na América Latina a desenvolver o sistema de refrigeração comercial com fluidos 100% naturais - PROPANO e CO2 aliado à tecnologia de compressores inverter, para uma renomada rede global de varejo.
- Sustentabilidade Ambiental: Baixo GWP (Potencial de Aquecimento Global) e ZERO ODP (Potencial de Destruição da Camada de Ozônio).
- Eficiência energética: Evita o desperdício de energia ajustando a rotação do compressor de forma precisa conforme a necessidade térmica do sistema.
- Este avanço é resultado de pesquisas e desenvolvimentos, em parceria com a renomada Universidade Federal de Uberlândia UFU.
- Equipamento de alta performance que não agride o meio ambiente. É o compromisso NTC em investir em tecnologias para um futuro sustentável.





ASSESSORIA PARA IMPLANTAÇÃO DE PROJETO

A NTC Refrigeração oferece uma assessoria de implantação dinâmica, na qual nossos especialistas colaboram de perto com o cliente.



MONITORAMENTO INTELIGENTE - SISMI*

O sistema de frio alimentar pode ser controlado remotamente de qualquer lugar do mundo, os dados podem ser acessados por celular, tablet ou computador, em tempo real.



ASSISTÊNCIA TÉCNICA 24 HORAS*

Ter uma equipe especializada disponível a qualquer hora do dia ou da noite significa que você pode minimizar os danos e retomar suas atividades rapidamente.



REFORMA DE CASA DE MÁQUINAS E SISTEMAS EM OPERAÇÃO

Nossa equipe oferece uma análise detalhada e soluções personalizadas, garantindo que a operação funcione com alto desempenho e durabilidade.



EQUIPAMENTOS TESTADOS E CONFIGURADOS

Nossos equipamentos são testados e configurados diretamente na fábrica. Verificação que garante seu desempenho integral, permitindo que o sistema esteja pronto para operar com eficiência máxima após a instalação em campo.



GARANTIA E PÓS-VENDA

Estamos prontos para atender durante todo o período de garantia. Além de prevenir perdas e danos, esse suporte contribui para o aumento da durabilidade do sistema.

*Durante o processo de garantia, mantemos essa solução disponível para os nossos clientes.



EQUIPAMENTOS

COLD SET

NTC - LINHA COLD SET

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- o Tecnologia de ponta com alta eficiência energética.
- o Compressores com tecnologia INVERTER de ímã permanente.
- o Condensador em micro-canal que reduz o volume de fluido refrigerante.
- o Fácil instalação, não precisa de casa de máquinas abrigada.
- o Opção de ventiladores eletrônicos de alta eficiência.
- o Controlador eletrônico otimizado com IHM touch de 7".



ECO PROPANO INVERTER

- o Alta capacidade de troca térmica com R290;
- o Sustentabilidade com baixo GWP e Zero OPD;
- o Evita o desperdício de energia ajustando a rotação do compressor conforme a necessidade térmica do sistema.
- o Eficiência e Durabilidade;
- o Design compacto de estrutura leve e fácil instalação.



1,34x2,25x2,00;
(LxCxA)"



INVERTER
COMPRESSOR



ECO FRIENDLY
R290
ZERO ODP



MT: 49.000 - 96.000 kcal/h

COMFORT

- o Ar-condicionado de alta performance para grandes ambientes
- o Projetada para climatizar espaços amplos como salões de vendas, áreas de preparo, docas, centros logísticos e etc.
- o Estrutura pensada para facilitar instalação e manutenção, ocupando menos espaço.
- o Tecnologia brasileira, adaptada ao nosso clima e realidade



2,98x1,85x2,65;
(LxCxA)"



R410A



HT: 25 TR - 55TR

DIRECT COOL

- Expansão direta: Transferência imediata do calor através do gás refrigerante.
- Alta Versatilidade: Compatibilidade com compressores tipo scroll e semi-herméticos.
- Múltiplos gases refrigerantes: Pode operar com ampla gama de fluídos (R134a; R404A; R410A; R449A) facilitando manutenções.



ECONOMIZER

- Tecnologia de injeção de vapor para maior performance (COP SUPERIOR):
- Menor consumo energético. Economia de até 30% no consumo de energia comparado a sistemas convencionais.
- Desempenho otimizado: Menor deslocamento volumétrico e redução de carga de gás.
- Economia inteligente: Menores custos de manutenção e operação.
- Design compacto: Estrutura leve e fácil de instalar.



INVERTER

- Ótimo coeficiente de performance.
- Evita o desperdício de energia ajustando a rotação do compressor conforme a necessidade térmica do sistema.
- Menos ciclos de liga/desliga que resultam menor desgaste mecânico e custo de manutenção
- Menos ruído em baixas velocidades.
- IHM Touch de 7" com gráfico facilitado
- Leve e fácil de instalar.



*As dimensões podem sofrer alterações dependendo da capacidade de refrigeração do equipamento.

COLD SET

NTC LOW CONDENSING

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Baixa carga de fluido refrigerante e consumo de energia.
- Design compacto e silencioso.
- Pode ser instalada em locais confinados.
- Tecnologia *Safe Carbon*: projetada para prevenir a fuga de CO₂ durante interrupções imprevistas do sistema como queda de energia por mais de 24h.
- Redução de custos: evita deslocamento técnico e reposição de CO₂ além da prevenção de perdas de produtos armazenados.



LINHA R-404A



LINHA R-410A



LINHA ECO R-744 (CO₂)



*Carga aproximada para uma instalação de Low Condensing sem tanque com evaporador de baixo perfil com distância aproximada da tubulação de 1,5m.

NTC RACK HOUSE

EQUIPAMENTO CUSTOMIZÁVEL PARA MELHOR ATENDER ÀS NECESSIDADES DE CADA CLIENTE



CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Equipamento de fácil instalação, com interior climatizado.
- Capacidade de operação para até três sistemas simultâneos.
- Com opção de fluido refrigerante ecológico Co2.
- O condensador pode ser alocado na estrutura superior do equipamento.
- Painéis elétricos internos com grau de proteção conforme NR-10.
- Com opção de quadro de linhas integrado, chiller acoplado com sistema de bombeamento alternado e controle do nível de ruído para até 48 Db a uma distância de até 10 metros.
- Estrutura com chassi metálico revestido em termo painel frigorífico de dupla face com pintura eletrostática resistente a intempéries.
- Em áreas térreas, este equipamento não conta como área construída para efeito de permeabilidade do solo.
- Compressor: scroll ou semi-hermético.
- Fluido refrigerante: halogenados (R134a; R404A; R410A; R449A).



2,30x4,0x2,60;
2,30x9,0x2,60
(LxCxA)"



LT: 15.000 - 150.000 kcal/h

RACK HOUSE



1º EQUIPAMENTO DA AMÉRICA LATINA COM TECNOLOGIA DE
COMPRESSORES INVERTER COM FLUÍDO NATURAL PROPANO QUE:

NÃO AGRIDE O MEIO AMBIENTE. **

COLD SET ECO PROPANO



1,34x2,25x2,00;
(LxCxA)"



INVERTER
COMPRESSOR



MT: 49.000 - 96.000 kcal/h



ECO FRIENDLY
R290

UFU Universidade
Federal de
Uberlândia



LOW CONDENSING - LINHA ECO R-744 (CO2)

- Tecnologia *Safe Carbon*: projetada para prevenir a fuga de CO2 durante interrupções imprevistas do sistema como queda de energia por mais de 24h.
- Nosso sistema **SAFE CARBON** é capaz de conservar CO2 por mais de 24 horas, garantindo redução nos custos com deslocamentos técnicos, reposição de CO2 e prevenção da perda de produtos armazenados na câmara frigorífica.



INVERTER
COMPRESSOR



SAFE CARBON



INOVANDO PARA UM FUTURO SUSTENTÁVEL NA REFRIGERAÇÃO



RACK DE COMPRESSORES

LINHA ECO CO2 (R744)

- Equipamento com alta eficiência energética, tecnologia de multi compressores com fluido refrigerante ecológico CO2.**
- Compressores: scroll, inverter e stander.
- Disponível na versão subcrítico com condensação em cascata com propileno glicol.



*As dimensões podem sofrer alterações dependendo da capacidade de refrigeração.

**Utilizando compressores scroll inverter da marca COPELAND.

*** Os fluidos refrigerantes ecológicos, como o dióxido de carbono (Co2), apresentam um impacto ambiental muito menor, tanto em termos de destruição da camada de ozônio quanto em contribuição para o aquecimento global.

NTC – RACK DE COMPRESSORES

EQUIPAMENTO IDEAL PARA INSTALAÇÕES DE MÉDIO E GRANDE PORTE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Desempenho com baixo consumo energético.
- Operação para até dois sistemas simultâneos.
- Quadro elétrico integrado.
- Proteção e acabamento em pintura eletrostática.
- A instalação pode acontecer em casa de máquinas abrigada ou área externa, com condensador acoplado.



RACK – ECO CO2 (R744)

- Compressores: scroll, inverter e standard.
- Disponível na versão subcrítico com condensação em cascata com propileno glicol.



3,0x1,33x2,16;
(LxCxA)*



LT: 48.000 a 100.000 kcal/h

RACK – EXPANSÃO DIRETA

- Compressor: scroll ou semi-hermético
- Fluido refrigerante: halogenados (R134a; R404A; R410A; R449A)



4,03x1,20x2,0;
(LxCxA)*



LT: 5.000 - 120.000 kcal/h



MT: 20.000 - 295.000 kcal/h

*As dimensões podem sofrer alterações dependendo da capacidade de refrigeração.

NTC

COMPACT COOL

IDEAL PARA PROJETOS DE PEQUENO E MÉDIO PORTE COM ESPAÇO REDUZIDO PARA CASA DE MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Compacto e silencioso.
- Alta eficiência energética.
- Opção de condensador acoplado ou remoto.



LINHA STANDARD

Compressor: scroll



0,60x1,56x1,25;
(LxCxA)*



LT: 5.000 - 15.000 kcal/h



MT: 20.000 - 38.000 kcal/h

LINHA PLUS

Compressor: semi-hermético



0,90x2,65x1,75;
(LxCxA)*



LT: 10.000 - 25.000 kcal/h



MT: 30.000 - 78.000 kcal/h

COMPACT COOL



NTC CHILLER DE ÁGUA FRIA

IDEAL PARA REDUZIR O VOLUME DE FLUÍDO REFRIGERANTE NA INSTALAÇÃO FRIGORÍFICA

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Skid de motobombas com placas brasadas.
- Programação de rodízio de motobombas, garantindo maior durabilidade do equipamento.
- Válvulas de expansão eletrônica para a expansão do fluido refrigerante primário.
- Opção de inversor de frequência e estrutura carenada.
- Bomba de abastecimento.
- Quadro elétrico integrado.



NTC SISTEMA DE RECUPERAÇÃO DE CALOR

PRATICIDADE E ECONOMIA DE UM SISTEMA QUE REAPROVEITA O CALOR DO FLUIDO REFRIGERANTE PARA AQUECER A ÁGUA UTILIZADA NA OPERAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Custo zero com o aquecimento de água.
- Funcionamento 24 horas.
- A água aquecida pode ser utilizada em áreas de preparo (açougue, rotisseria, padaria, chuveiros de vestiários, dentre outros) proporcionando menor custo com energia.



CENTRAIS DE DISTRIBUIÇÃO E CÂMARAS FRIGORÍFICAS

A NTC REFRIGERAÇÃO vem se **destacando**
em projetos arrojados no
segmento industrial.



Nossa expertise no desenvolvimento de soluções de engenharia para a construção de Centrais de Distribuição (CD) e câmaras frigoríficas de grande porte transmite segurança e confiabilidade aos nossos clientes.

Nossos compartimentos frigoríficos são projetados com tecnologia de ponta, garantindo temperatura constante, controle preciso, eficiência energética e conservação ideal dos produtos, além de instalação rápida e suporte técnico especializado.

CONTE CONOSCO QUANDO PRECISAR DE:

- Central de distribuição logística refrigerada;
- Equipamento frigorífico para túnel de congelamento espiral;
- Túnel de congelamento (ultracongelado);
- Câmaras frigoríficas para armazenagem.



MOVIDOS PELA INOVAÇÃO

para oferecer a melhor solução para o cliente.

Há mais de 20 anos no mercado, contamos com uma equipe de especialistas no desenvolvimento de novas tecnologias e automação.

Nossas soluções em refrigeração garantem o armazenamento adequado e eficiente para prevenir perdas e prolongar a vida útil dos produtos.

Com tecnologia de ponta e suporte especializado, oferecemos sistemas personalizados que atendem às necessidades específicas de fazendas e indústrias.

DESENVOLVEMOS PROJETOS DE ARMAZÉNS CLIMATIZADOS PARA ESTOCAGEM DE SEMENTES, GRÃOS, CARNES, LEGUMES, FRUTAS, FLORES E HORTALIÇAS.



COPELAND

Soluções copeland para o mercado de refrigeração e ar condicionado

Compressores Scroll para refrigeração e ar condicionado

Compressores scroll para aplicações de baixa, média e alta temperatura são ideais para balcões refrigerados, câmaras frigoríficas, walk-in freezers, máquinas de gelo, túneis de congelamento, chillers e muito mais! Estamos prontos para ajudá-lo a encontrar a solução!



Controles e sistemas de gerenciamento remoto

Na COPELAND ajudamos a preservar alimentos, reduzir o consumo de energia, proteger o meio ambiente e otimizar os resultados. Aplicando nossas soluções em gerenciamento remoto e controles para as áreas de refrigeração, ar condicionado, iluminação, geradores e utilidades.

Garantimos conectividade e informações integradas.

Componentes para refrigeração



Linha completa de componentes mecânicos e eletrônicos que garantem total proteção do sistema de refrigeração.

Todas as informações ao alcance das mãos!



COPELAND Mobile é o aplicativo ideal para engenheiros e técnicos

-  Acesso as informações técnicas de produtos e referências cruzadas
-  Disponível para dispositivos móveis e computadores
-  Encontre distribuidores ou pontos de venda próximos a você





CONDENSADORES MICROCANAL

Resistência química do
Tratamento e-coat

Conheça os
Condensadores
Microcanal da
Brahex!



- * Eficiência máxima em refrigeração!
- * Compactos, duráveis e sustentáveis.
- * Reduzem o consumo de energia.

☎ +55 51 3751.3847

📞 +55 51 98233.2509

✉ comercial3@brahex.com.br

✉ comercial4@brahex.com.br

📷 📘 brahex.br

🔗 linktr.ee/brahex

🌐 www.brahex.com.br



Com mais de 90 anos de mercado, a Güntner é líder mundial em tecnologia para Refrigeração. Os produtos distribuídos no Brasil são 100% produzidos em sua fábrica robusta e moderna no Sul do Brasil.

A Güntner tem o único laboratório de testes do Hemisfério Sul com tecnologia para simular, testar e certificar unidades de até 2.000kW e capaz de reproduzir condições climáticas de qualquer lugar do mundo.



EVAPORADORES



Cubic COMPACT

Com ventiladores que vão de 300mm a 800mm de diâmetro, é ideal para diversas aplicações, desde lojas de conveniência e supermercados até centros de distribuição e câmaras de estocagem de alta capacidade.



Slim COMPACT

Ocupa 30% menos espaço em relação ao modelo de duplo fluxo tradicional, pois pode ser instalado no teto, próximo a parede. Além disso, ele traz aumento do payback com economia em material de instalação, no consumo de energia elétrica e facilidade para limpeza.

CONDENSADORES REMOTOS



Flat COMPACT

Com design inovador e estrutura industrial robusta, possui uma ampla gama de aplicações. Seus ventiladores possuem baixo consumo energético e nível de ruído e sua geometria de aleta proporciona uma baixa carga de refrigerante. Possui opção com motores eletrônicos para otimizar o consumo energético e a operação do equipamento, e ventiladores de 500 a 900mm, atendendo diversas aplicações.



V-shape COMPACT com hydroBLU

Ao usar água apenas em dias de pico, seu consumo de água é até 50% menor em comparação a um sistema evaporativo, e até 95% menor em comparação a uma torre de resfriamento tradicional. Quando comparado a um condensador a ar, apresenta grande redução da energia utilizada. Possui sistema compacto (menor footprint), e adaptado a situações com grandes variações climáticas, o que melhora o COP do sistema. Possui controles plug in play de fábrica.

MBP ISOBLOCK

PORTA FRIGORÍFICA GIRATÓRIA

- ✓ Ideal para uso comercial em pequenas câmaras frias, com um vão-luz padrão.
- ✓ Abertura interna de segurança, permitindo que a porta seja aberta por dentro mesmo quando trancada.
- ✓ Abertura universal, permitindo que a mesma porta seja usada tanto do lado direito quanto do esquerdo.
- ✓ Todas as portas deste modelo podem ser equipadas com o Bumper.



PORTA FRIGORÍFICA DE CORRER

- ✓ Ideal para uso comercial em pequenas câmaras frias, com vão-luz padrão para melhor iluminação.
- ✓ Portas com abertura universal, podendo ser instaladas tanto à direita quanto à esquerda.
- ✓ A aquecimento na soleira das portas de 3 batentes com 100mm é feito por meio de resistência elétrica inserida na borracha inferior.

Vantagens:

- ✓ Uso Comercial
- ✓ Baixo Custo

Vale lembrar que a proteção superior do trilho (carenagem) não está inclusa neste modelo.



☎ (11) 3787-3787

☎ (11) 99149-7879

mbp.com.br

📺 🌐 📷 grupombp



TOPFUSION
—TUBOS E CONEXÕES—

A ÚNICA EMPRESA NO BRASIL COM
CERTIFICAÇÃO
ABNT!



A primeira e mais completa

Indústria de tubos e conexões em PP-R!



TOP GÁS

TOP AIR

TOP HIDRO

TOP VACUUM

TOP WATER

TOP FIRE

TOP PERT

www.topfusion.com.br

☎ (47) 3447-4000 | ✉ tf@topfusion.com.br



(31) 2101-5200

contato@ntcrefrigeracao.com.br

ntcrefrigeracao.com.br



R. Paraíba, 826 - Celvia, Vespasiano
MG, 3200-640 - Brasil



ENTRE
EM CONTATO
CONOSCO

COPELAND

BRAHEx®



**MBP
ISOBLOCK**

TOPFUSION
TUBOS E CONEXÕES